

## СКРЕПЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТИПА СГ



### НАЗНАЧЕНИЕ

Скреперы гидравлические предназначены для очистки внутренней поверхности обсадных или насосно-компрессорных труб от цементной корки, ржавчины, парафина и других отложений.

### КОНСТРУКЦИЯ

Скрепер представляет собой неразъемный трубчатый корпус, на верхнем и нижнем концах которого выполнены муфтовая и ниппельная присоединительные резьбы. В продольных пазах корпуса установлены с возможностью радиального перемещения шесть лезвий плашечного типа с изностойкой закаленной поверхностью режущих кромок. Под давлением промывочной жидкости, закачиваемой в трубы, поршень воздействует на лезвия, выдвигая и прижимая их к очищаемой поверхности, обеспечивая плотный контакт. При этом лезвия, скользя по очищаемой поверхности, срезают неровности и загрязнения. Возвратное движение лезвий обеспечивается пружиной. В пазах корпуса лезвия удерживаются разрезным кольцом, закрепленным винтами. Очистка колонны производится в процессе спуска скрепера в скважину на бурильных или насосно-компрессорных трубах.

### При оформлении заказа на поставку скрепера следует указывать:

- шифр типоразмера скрепера гидравлического;
- исполнение (правое или левое);
- условный диаметр очищаемой колонны;
- обозначение присоединительной резьбы, если оно отличается от приведенного в таблице.

Шифр типоразмера скрепера	Условный диаметр очищаемой колонны		Рабочий диапазон по внутреннему диаметру колонны		Наружный диаметр корпуса скрепера		Присоединительная резьба	
	мм	inch	мм	inch	мм	inch		
<b>СГ-140*</b>	140	5 1/2	118...127	4 21/32...5	112	4 13/32	3-76	2 7/8 Reg
	146	5 3/4	124...133	4 7/8...5 1/4				
<b>СГ-168*</b>	168	6 5/8	146...157	5 3/4...6 3/16	138	5 7/16	3-76	2 7/8 Reg
	178	7	152...169	6...6 21/32				
<b>СГ-194*</b>	194	7 5/8	172...184	6 25/32...7 1/4	154	6 6/95	3-117	4 1/2 Reg
	219	8 5/8	198...210	7 25/32...8 9/32				
<b>СГ-245</b>	245	9 5/8	213...236	8 3/8...9 9/32	200	7 83/95	3-133	NC 50
<b>СГ-273</b>	273	10 3/4	238...260	9 3/8...10 1/4	230	9 1/16	3-152	6 5/8 Reg
<b>СГ-340</b>	340	13 3/8	306...330	12 1/16...13	276	10 7/8	3-152	6 5/8 Reg
<b>СГ-426</b>	426	16 25/32	394...423	15 1/2...16 21/32	362	14 1/4	3-152	6 5/8 Reg

\* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.