

Стенд для докрепления резьб СТР-350

НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд СТР-350 предназначен для сборки-разборки резьбовых соединений нефтепромыслового оборудования и компоновок.

КОНСТРУКЦИЯ

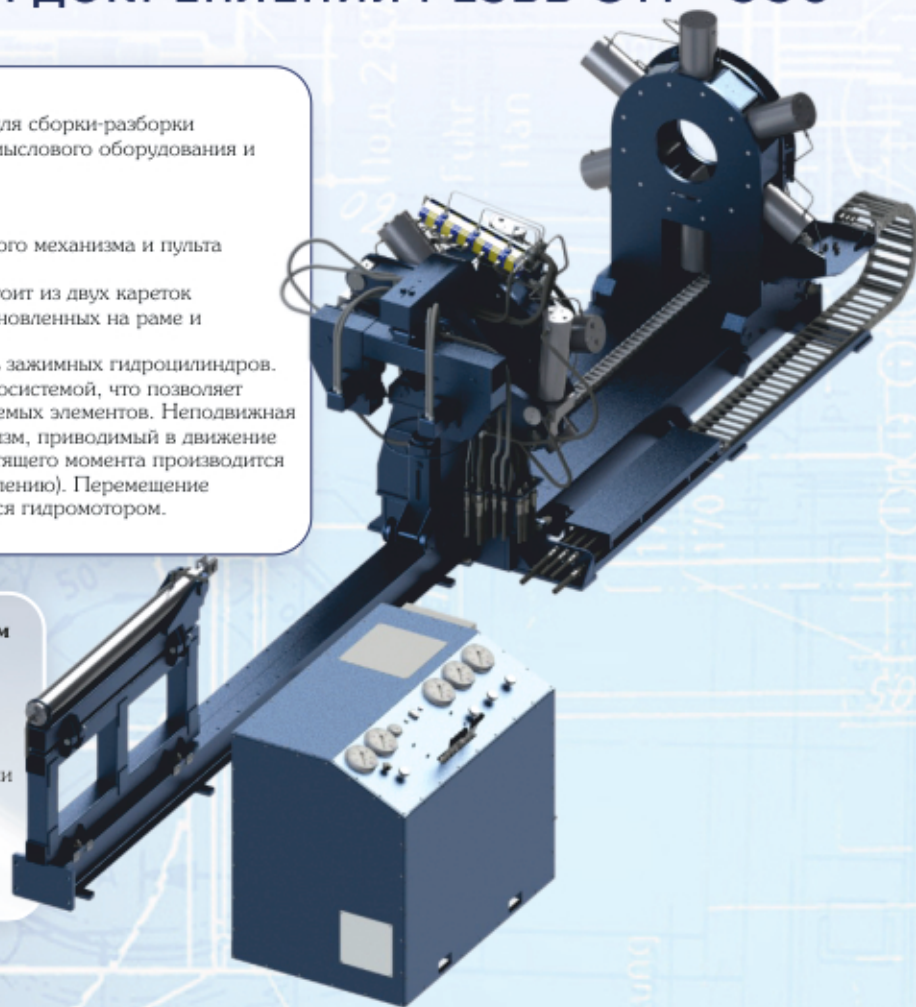
Стенд состоит из исполнительного механизма и пульта управления.

Исполнительный механизм состоит из двух кареток (подвижной и неподвижной), установленных на раме и гидроарматуры.

Каждая каретка имеет по шесть зажимных гидроцилиндров. Усилие зажима регулируется гидросистемой, что позволяет избежать деформации обслуживаемых элементов. Неподвижная каретка имеет поворотный механизм, приводимый в движение двумя цилиндрами. Контроль крутящего момента производится по показаниям манометра (по давлению). Перемещение подвижной каретки обеспечивается гидромотором.

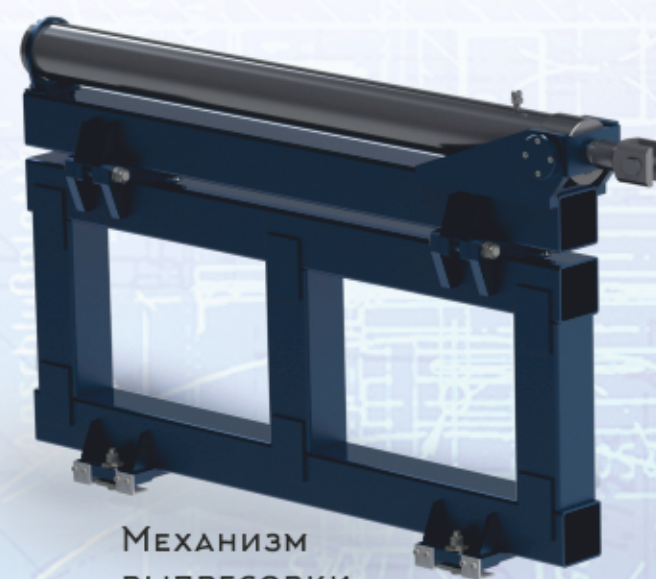
По согласованию с заказчиком стенд может оснащаться:

- Дополнительными секциями для установки вспомогательного оборудования;
- Механизмом выпрессовки;
- Механическими регулируемыми опорами;
- Гидравлическими опорами на каретках стенда;
- Механизмом быстрого разворота.



Наименование показателя	Значение	
Диапазон диаметров зажимаемых изделий	мм	48,0 - 350,0
	inch	1 7/8 - 13 25/32
Максимальное усилие цилиндра зажима (на один цилиндр)	кН	402
	lbf	90373
Рабочее давление в системе	МПа	20,0
	PSI	2900
Максимальный крутящий момент свивчивания (правая резьба)	кН·м	176,8
	lbf·ft	130400
Максимальный крутящий момент развинчивания (правая резьба)	кН·м	257,6
	lbf·ft	189995
Ход подвижной каретки	мм	1930
	ft	6,33
Максимальный угол поворота каретки	град	38
Габаритные размеры исполнительного механизма	мм	4300x1708x2040
	ft	14,1x5,6x6,69
Масса исполнительного механизма	кг	4435,0 ±100
	lb	9777
Габаритные размеры пульта управления	мм	1665x1010x1315
	ft	5,46x3,31x4,31
Масса пульта управления (без заправки маслом)	кг	793,0 ±40
	lb	1750

* Все размеры в дюймах представлены в справочных значениях и могут отличаться от размеров в миллиметрах не более чем +/-1/64". В случае необходимости приобретения оборудования в строгом соответствии с дюймовой системой исчисления просим указать это при формировании заказа.



МЕХАНИЗМ
ВЫПРЕСОВКИ



МЕХАНИЧЕСКАЯ
РЕГУЛИРУЕМАЯ ОПОРА



ОСНОВАНИЕ СЕКЦИИ
(длина 4 метра)

При заказе для выбора оснащения необходимо указать:

- наличие механизма для ускоренного разворота резьбовых соединений;
- наличие гидродомкратов для поддержки инструмента;
- наличие дополнительной секции с механизмом выпрессовки;
- количество дополнительных секций;
- количество механических регулируемых опор.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ОПЦИЙ

Наименование показателя	Значение	
Механизм быстрого разворота		
Диапазон диаметров зажимаемых изделий	мм	48,0 - 350,0
	inch	1 7/8 - 13 25/32
Скорость вращения	об/мин	до 60
	rpm	up to 60
Крутящий момент	кН·м	0,6
	lbf·ft	442,5
Дополнительная секция с механизмом выпрессовки		
Длина секции	м	4,0
	ft	13,1
Перемещение штока гидроцилиндра	мм	1240
	ft	4,06
Усилие на штоке толкающее	кН	157,1
	lbf	35317
Усилие на штоке тянущее	кН	117,8
	lbf	26480
Гидродомкраты для поддержки инструмента		
Вертикальное перемещение опоры	мм	195
	inch	7 21/32